

compomix FI

Pour l'imprégnation des matériaux en fibres dans les applications d'infusion sous vide, de moulage par transfert de résine (RTM), de pultrusion et d'enroulement filamentaire



Le système compomix FI a été spécialement conçu pour l'imprégnation des matériaux en fibres dans les applications d'infusion sous vide, de moulage par transfert de résine (RTM), de pultrusion et d'enroulement filamentaire. Il dose et mélange les matériaux bi-composant qui seront ensuite utilisés pour l'imprégnation des fibres de verre, d'aramide ou de carbone (Fibre Impregnation / FI). Selon l'application, le système de dosage peut être utilisé pour

remplir et maintenir à un niveau constant un bain d'imprégnation ou pour injecter directement le matériau dans le moule. L'alimentation en matériau se fait à l'aide de deux réservoirs installés sur le système de dosage et remplis directement depuis le conditionnement d'origine du fabricant. Ce processus s'effectue de manière automatique et via des systèmes de recharge standard ou par gravimétrie.

Données techniques

Sortie de matériau	Env. 100–800 cm ³ , selon le rapport de mélange et la viscosité
Rapport de mélange	100 : 15-50, volumétrique
Pression d'injection	60 bar max.
Système de mélange	Statique <ul style="list-style-type: none">▪ Tube mélangeur en plastique
Alimentation en matériau	Par gravimétrie / de manière alternative avec pompes de remplissage
Plage de viscosité	10 à 500 mPas, à la température de traitement
Tension de service	400 / VAC 3 / N / PE / 50 / 60 Hz
Alimentation en air comprimé	6 bar max.

Caractéristiques et avantages

- Utilisation simple et confortable
- Remplissage d'un bain d'imprégnation ou injection avec régulation de pression via un seul raccordement, changement de capteur possible
- Large éventail d'applications grâce au rapport de mélange et à la quantité en sortie variables
- Intégration simple dans les processus de fabrication existants
- Technologie de pompe à engrenages à faibles pulsations

Équipement

compomix FI

Standard

Châssis soudé roulant

2 x réservoirs produit sous pression de 45 l en acier inoxydable

Réservoirs produit sous pression avec

- agitateur (composant A)
- Contrôle du niveau
- Préparation pour remplissage automatique

Dessiccateur Silicagel

Pompes de dosage à engrenages avec protection contre la surpression

Moteurs asynchrones triphasés

Contrôle ou régulation du rapport de mélange et de la quantité en sortie via des cellules de mesure du volume

Cycle manuel pour le composant A

Système de mélange statique

- Valve deux composants avec alimentation en matériau séparée
- Tube mélangeur en plastique statique

Chauffage du composant A

Pièces en contact avec le matériau en acier inoxydable pour le composant B

Calculateur de dosage avec système d'exploitation multitâche en temps réel (enregistrement de 64 programmes de dosage max.)

Écran tactile couleur 7" pour la commande de l'installation

Télécommande avec câble

En option

Alimentation directe sans réservoirs

Remplissage en matériau via des pompes submersibles ou des pompes conteneurs

Réservoirs produit sous pression avec

- agitateur (composant B)

Protection renforcée contre l'usure pour les pompes à engrenages

Dynastat

Surveillance des défauts de l'hélice de malaxage

Lavage du mélangeur à l'aide de produits nettoyants

Chauffage du composant B

Profibus/Profinet

Scannez le code et trouvez rapidement et facilement votre interlocuteur
www.dopag.com/contacts

